

DESCRIZIONE TECNICA

Porte tamburate reversibili

Tamburate reversibili preverniciate (battente in lamiera preverniciata e telaio verniciato a polveri).

Le porte vengono costruite con lamiere di prima qualità, zincate a caldo con procedimento "Sendzimir" pressopiegate a formare due gusci piani, incollati rigidamente alla tamburatura in fibra alveolare, antibatterica ed antimuffe, con colle all'acqua non inquinanti e non tossiche.

Le lamiere preverniciate (di serie Ral 9002 bianco-grigio) utilizzate vengono realizzate su una base zincata che dopo aver subito un "lavaggio" a caldo vengono debitamente asciugate e verniciate con vernici ad altissima aderenza, cotte ed essiccate a forno. Tale trattamento assicura alle lamiere una perfetta aderenza fra base e verniciatura in tutte le fasi di lavorazione. La lamiera viene poi protetta con pellicola in PVC pelabile, dopo l'avvenuta posa in opera, da parte del cliente. Due cerniere di adeguata sezione sostengono e muovono il battente con sicurezza.

Il gruppo di chiusura è costituito da: una serratura con scrocco e mandata, a doppi fori cilindro/maniglia che permette la reversibilità del manufatto, un cilindro tipo Yale con tre chiavi e vite di bloccaggio, fornito a parte, che contribuisce alla resistenza della porta alle effrazioni, una coppia di maniglie in nylon nero con relative placche interna-esterna; articoli tutti di produzione nazionale.

Il telaio è realizzato con lamiera zincata profilata a Z (verniciato a polveri, di serie dello stesso colore del battente-Ral 9002 bianco/grigio)

porta elettrosaldate n. 6 zanche ad aderenza maggiorata, che assicurano un perfetto ancoraggio alle murature di ogni tipo.

Il profilo (soglia) di base, può essere facilmente eliminato con un cacciavite, a posa avvenuta.

La costruzione delle porte tamburate è affidata a "robots ABB" di ultima generazione che assicurano in ogni postazione un'esecuzione tecnicamente perfetta ed un elevato standard di finitura.

Un imballaggio industrialmente sviluppato salvaguarda i manufatti ed agevola il trasporto, la movimentazione e l'immagazzinaggio.

Le porte come fornite sono reversibili nei sensi a spingere o a tirare (da definirsi prima della posa in opera) e nelle mani destra o sinistra (anche a colloca avvenuta).

Caratteristiche tecniche :

Spessore del battente 40 mm.

Spessore lamiera del battente 5/10

Spessore lamiera del telaio 12/10

Peso delle porte da mm. 800x2000 22 Kg.c.a

NOMINALI – F. MURO - PASSAGGIO EST. - TELAIO			
LN x HN	LF x HF	LP x HP	LT x HT
700 X 2000	720 X 2000	675 X 1975	780 X 2030
800 X 2000	820 X 2000	775 X 1975	880 X 2030
900 X 2000	920 X 2000	875 X 1975	980 X 2030
1000 X 2000	1020 X 2000	975 X 1975	1080 X 2030